



Knauf Rocaso Modellgips Till stuckatur- och modellarbeten

Finkornigt modellgips till gjutning/
reparation av modeller, ornament
och stuckaturarbeten.

Blad nr. P-2.65
Sida: 1/1

01/2009

Produktdata

Tekniska och byggfysiska data:

Minimum putstjocklek	–
Kornstorlek i mm	≤0,2
Materialförbrukning torrbruk kg/mm-m ²	–
Öppentid	11(+/-3) minuter
Härdning <small>(Tiden påverkas av tjocklek, fuktighet, temperatur och ventilationsförhållande)</small>	Ca 25 min
Lagring – vid torr lagring på pall	3 månader
Emballage	40 kg
Tryckhållfasthet N/mm ² ca	5
Böjhållfasthet N/mm ² ca.	3
Hållfasthet (Brinell) N/mm ² ca.	14
Ånggenomgångsmotståndsfaktor μ	–
Värmeledningskonduktivitet W/mK	–

Särskilda egenskaper

- Finkornig
- Låg expansionsgrad
- Hög vithetsgrad
- Smidig att bearbeta
- Ytstark

Materialsammansättning

Knauf Modellgips är ett fabriksblandat finkornigt stuckaturgips med speciella egenskaper för renovering och gjutning av ornament samt för den keramiska industrin.

Arbetsgång

Gipsbruket strös i ett kärl och blandas med en slev till en klumpfri konsistens. Blandningsförhållandet är ca 1,4 kg pulver till 1 liter vatten. En säck ger ca: 44 L färdigblandat bruk. Verktyn rengörs med vatten direkt efter användande.

Användningsområden

Tillverkning/reparation av stuckatur, ornament och modellarbeten.

